



Ficha Técnica

Lubri 24 HM 46 / 68

Descrição

- Lubrificante mineral muito refinado com elevada percentagem de aditivos Antioxidantes, Antidesgaste, Anticorrosivo e Antiespumantes.

Aplicações

Cumprem e às vezes excedem as especificações das seguintes normas:

- AFNOR NFE 48603-HM;
- DIN 51524 partes 2 e 3 (HLP);
- CINCINNATY MILACRON P-68, 69 e 70.
- DENISON HF-2 e HF-0
- VICKERS M-2952-S (Inclui : M-2950-S sistemas hidráulicos móveis e I-286-S sistemas Hidráulicos industriais)

Propriedades

- **Microfiltração** a nível de segurança, com filtro que fornece pré-filtração magnética que assegura a eliminação de partículas metálicas de menor ;
- A sua viscosidade não diminuirá pela fricção, uma vez que não contem polímeros que aumentam este índice.
- Misturável em todos as proporções com outros óleos minerais tipo hidráulicos.

Caraterísticas

ENSAIO	NORMA ASTM-D	46	68
COR ASTM	1500	3,5	3,5
DENSIDADE 15º C, gr/cc	1298	0,87	0,88
Viscosidade 40ºC, cSt	445	46	68
Viscosidade 100º C cSt	445	7.02	9.13
Viscosidade ºE, 50ºC		4	5
Índice de Viscosidade, mín	2270	110	110
Índice de acidez, mg. KOH/gr	974	0,6	0,6
Ponto de inflamação V/A, º C máx	92	200	205
Ponto de congelação, º C máx.	97	-33	- 33
Cinzas % peso máx.	482	0,15	0,15
FZG, nível alcançado	DIN-51354	11	11

Distribuído por:

Mónica & Matias – Representações, Lda
E.N. 109 nº 173
3840-041 Calvão VAGOS
Tel. 234 781 112

Fabricado por CIF A:28142735